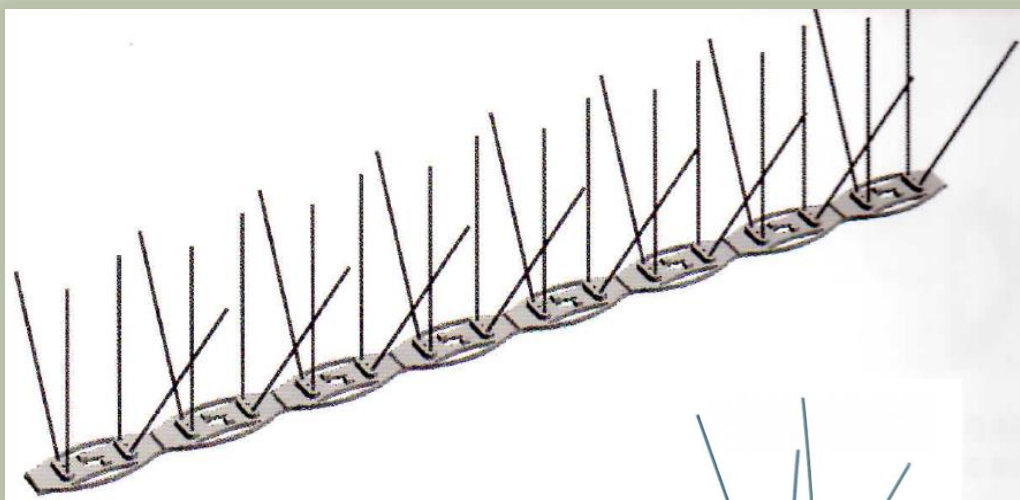


FICHE TECHNIQUE

Picots 20



Semelle translucide.

PRINCIPE D'ACTION :

Il s'agit d'un système de protection passif.

COMPOSITION :

Constitués de tiges inox 316L fixées perpendiculairement ou oblique à une semelle en polycarbonate traité anti-UV.

Simple et rapide à poser.

HAUTEUR : de 90 à 125 mm

COULEUR SEMELLE : Translucide

Normes Iso 527, Iso 178, Iso 306

Résistance à la traction : 26 N/mm²

Allongement à la rupture : 250 N/mm²

Résistance à la flexion : 40 N/mm²

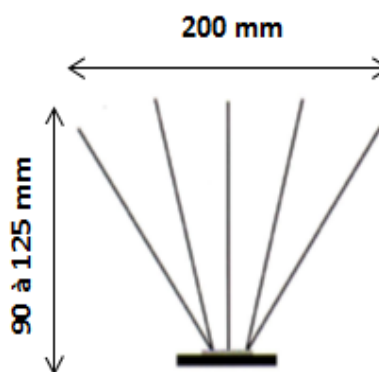
Module d'élasticité en flexion : 1450 N/mm²

Dureté à la bille H132/30 : 40N/mm²

Température de ramollissement : 83 °c vst/A/50

Conductivité thermique : 0,12 W/m.K

Déformation de fléchissement à chaud : 75 °c



FICHE TECHNIQUE

Colle Mastic Polymer

CARACTERISTIQUES:

Spectre de collage quasi universel
Durcissement sous l'action de l'humidité
Polymérisation neutre.

Ne contient ni solvant, ni isocyanate, ni silicone, pour un meilleur respect de l'environnement et des utilisateurs.

Bonne adhérence sans primaire sur la plupart des supports, même légèrement humides.

Bonne adhérence sur le zinc.

Elasticité permanente après polymérisation.

Résistance aux intempéries et au vieillissement.

Résistance moyenne aux esters, aux cétones et à certains produits pétroliers.

Inodore pour un meilleur confort de travail lors de l'extrusion.

Peut être peint par des peintures à base d'eau.

Ponçable après séchage complet.

DOMAINES D'APPLICATION:

Mastic de construction, neutre et élastique de haute qualité, pour tous collages souples ou jointayage. Spectre de collage quasi universel pour une utilisation sur la plupart des matériaux rencontrés dans le bâtiment et l'industrie. Convient également pour le collage de panneaux décoratifs et isolants, le collage des matériaux de construction, la réparation des fissures, le raccordement, le collage et la finition des cuisines équipées, les collage de faïence, le zinc, mais aussi dans le domaine de la carrosserie automobile et industrielle, etc.

DONNEES TECHNIQUES

Base chimique : MS Plymères

Consistance : Pâteux

Système de durcissement : Par humidité de l'air

Vitesse de polymérisation* : Environ 2,5mm près 24h /environ 4mm après 48h

Pelliculation* : Environ 3 à 5min.

Dureté Shore A* (DIN 53505) : 37 ± 2

Densité : $1,08 \pm 0,003 \text{ g/cm}^3$

Déformation maximale : 15%

Module d'élasticité à 100%* : Environ $0,6 \text{ N/mm}^2$

Allongement à la rupture (DIN 53504 S2) : 400%

Résistance à la traction (DIN 53404 S2) : $2,2 \text{ N/mm}^2$

Température de service : -40° C à $+ 80^\circ \text{ C}$

Température d'application : $+5^\circ \text{ C}$ à $+ 40^\circ \text{ C}$

* A 23° C et 50% d'humidité relative.

