

FICHE TECHNIQUE

Fil tendu



Potelets et câbles

Inox polycarbonate
Traité anti-UV



Manchons et Ressorts

Inox 11 cm polycarbonate
Traité anti-UV

PRINCIPE D'ACTION :

Le Fil tendu est conçu pour des petites superficies tel que : Rambardes de balcons, Garde-corps, appuis de fenêtres, Petite corniche,

COMPOSITION :

Constitué d'un câble inox de 0.70 mm de diamètre tendu avec un ressort entre des tiges qui varient de 9.50 à 12.5 cm, fixé par percement ou collé sur des supports PVC traité anti-UV à l'aide d'une colle en polyuréthane translucide.

Le câble tendu, manchons, les potelets et les ressorts sont en acier inoxydable type 316L

DIAMETRE du fil : 0.70 mm

RESISTANCE : 90 kg/cm²

Exemple de pose de fils Tendus



FICHE TECHNIQUE

Systeme de fixation pour fil tendu



Inox polycarbonate
Traité anti-UV



Inox polycarbonate
Traité anti-UV

DETAILS TECHNIQUES

La tige pour fil tendu est fixée à l'aide d'une vis à l'intérieur du support.

Deux faces à l'intérieur de l'étau, dentées, permettent une fixation optimale.

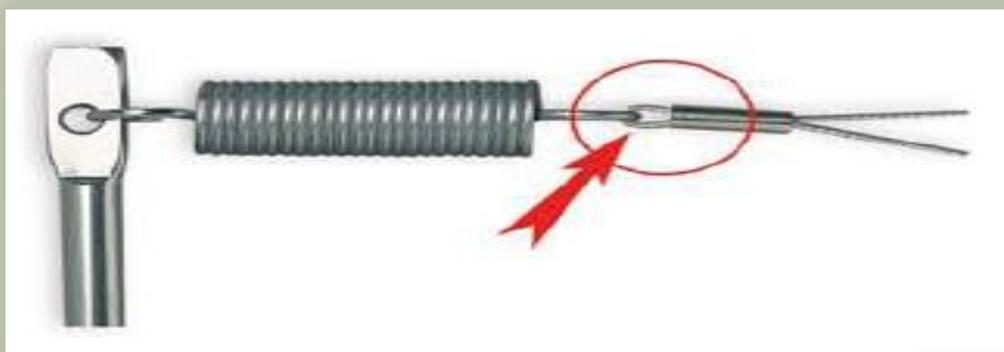
Se fixe sur tous types de supports, menuiseries, pvc, pierres, verres, zinc etc....

MATIERE

Inox polycarbonate, traité anti-UV.

FICHE TECHNIQUE

Éléments constituant le système de fil tendu anti-pigeons.



es pour fixer le câble aux

Ressort

Ces ressorts sont spécialement fabriqués en acier inoxydable et présentent une boucle légèrement ouvert pour faciliter la fixation aux tiges en inox.



able à sept brins recouverts de nylon
ets donnant un diamètre de 0,7mm et
apture de 22kg.

Potelets

Deux faces à l'intérieur de l'étau, dentées, permettent une fixation optimale. Se fixe sur tous types de supports, menuiseries, pvc, pierres, verres, zinc etc...





FICHE TECHNIQUE

Colle Mastic Polymer

CARACTERISTIQUES:

Spectre de collage quasi universel

Durcissement sous l'action de l'humidité

Polymérisation neutre.

Ne contient ni solvant, ni isocyanate, ni silicone, pour un meilleur respect de l'environnement et des utilisateurs.

Bonne adhérence sans primaire sur la plupart des supports, même légèrement humides.

Bonne adhérence sur le zinc.

Elasticité permanente après polymérisation.

Résistance aux intempéries et au vieillissement.

Résistance moyenne aux esters, aux cétones et à certains produits pétroliers.

Inodore pour un meilleur confort de travail lors de l'extrusion.

Peut être peint par des peintures à base d'eau.

Ponçable après séchage complet.

DOMAINES D'APPLICATION:

Mastic de construction, neutre et élastique de haute qualité, pour tous collages souples ou jointayage. Spectre de collage quasi universel pour une utilisation sur la plupart des matériaux rencontrés dans le bâtiment et l'industrie. Convient également pour le collage de panneaux décoratifs et isolants, le collage des matériaux de construction, la réparation des fissures, le raccordement, le collage et la finition des cuisines équipées, les collages de faïence, le zinc, mais aussi dans le domaine de la carrosserie automobile et industrielle, etc.

DONNEES TECHNIQUES

Base chimique : MS Polymères

Consistance : Pâteux

Système de durcissement : Par humidité de l'air

Vitesse de polymérisation* : Environ 2,5mm près 24h /environ 4mm après 48h

Pelliculation* : Environ 3 à 5min.

Dureté Shore A* (DIN 53505) : 37 ± 2

Densité : $1,08 \pm 0,003 \text{ g/cm}^3$

Déformation maximale : 15%

Module d'élasticité à 100%* : Environ $0,6 \text{ N/mm}^2$

Allongement à la rupture (DIN 53504 S2) : 400%

Résistance à la traction (DIN 53404 S2) : $2,2 \text{ N/mm}^2$

Température de service : -40° C à $+80^\circ \text{ C}$

Température d'application : $+5^\circ \text{ C}$ à $+40^\circ \text{ C}$

* A 23° C et 50% d'humidité relative.

